

## KHẢ NĂNG CHỊU HÓA CHẤT CỦA VẬT LIỆU

(Danh mục hóa chất và hỗn hợp chất theo thứ tự bảng chữ cái)



Chú thích ký hiệu:

+ sử dụng tốt

- không sử dụng

n.a. không thử nghiệm

0 hạn chế sử dụng

( ) kết quả thực nghiệm

DANH MỤC HÓA CHẤT VÀ HỖN HỢP CHẤT (Sắp xếp theo thứ tự bảng chữ cái)	Nhiệt độ [°C]	PU	HPU/SPU /XPU	NBR	HNBR	FKM	EPDM	MVQ	POM	PA	PTFE virgin
<b>A</b>											
ACETALDEHYDE	23	-	-	-	-	-	+	0	+	0	+
ACETAMIDE	23	-	-	+	+	+	+	0	+	+	+
ACETIC ACID, GLACIAL	70	-	-	0	0	-	+	0	-	-	+
ACETIC ACID 10 %	50	-	0	-	-	+	+	+	-	0	+
ACETIC ACID 50 %	50	-	-	-	-	-	+	0	-	-	+
ACETIC ANHYDRIDE	23	-	-	-	-	-	+	0	-	0	+
ACETONE (DIMETHYLKETONE)	23	-	-	-	-	-	+	0	+	+	+
ACETOPHENONE	23	-	-	-	-	-	+	0	+	+	+
ACETYLCHLORIDE	23	-	-	-	-	+	-	-	-	-	+
ACETYLENE	23	+	+	+	+	+	+	-	+	+	+
ACETYLENE TETRACHLORIDE	23	-	-	-	-	+	-	-	n.a.	n.a.	+
ACRYLONITRILE	23	-	-	-	-	-	-	-	+	+	+
ADIPIC ACID, AQ. SOL.	23	0	+	+	+	+	+	0	n.a.	0	+
AEROSHELL FLUID 4 (SHELL)	80	+	+	+	+	+	-	-	+	+	+
AEROSHELL 7A	50	+	+	+	+	+	-	0	+	+	+
AEROSHELL 17	50	+	+	+	+	+	-	0	+	+	+
AEROSHELL 750	50	-	n.a.	0	0	+	n.a.	-	+	+	+
AIR, HOT [°C] (LIMITING VALUE)	→	230	230	176	266	392	266	392	212	212	500
AIR, HOT (LONG TIME TEST)	100	+	+	-	+	+	+	+	-	0	+
AIR, HOT (LONG TIME TEST)	200	-	-	-	-	+	-	+	-	-	+
AIR (LONG TIME WEATHERING TEST)	n.a.	+	+	0	+	+	+	+	(+)	+	+
ALCOHOL (DRINKING-ALCOHOL ~40 VOL.%)	23	-	0(+)	+	+	+	+	+	+	+	+
ALUMINIUM ACETATE, AQ. SOL.	50	-	n.a.	+	+	0	+	-	+	+	+
ALUMINIUM CHLORIDE, AQ. SOL.	50	0	+	+	+	+	+	0	+	+	+
ALUMINIUM FLUORIDE, AQ. SOL.	50	-	0(+)	+	+	+	+	0	+	+	+
ALUMINIUM NITRATE, AQ. SOL.	50	-	0(+)	+	+	+	+	0	+	+	+
ALUMINIUM PHOSPHATE, AQ. SOL.	50	-	0(+)	+	+	+	+	+	+	0	+
AMMONIA GAS, COLD	23	0	+	+	+	-	+	+	n.a.	n.a.	+
AMMONIA GAS, HOT	80	-	-	0	0	-	0	+	n.a.	n.a.	+
AMMONIA SOLUTION 25%	23	-	0(+)	0	0	0	+	+	+	0	+
AMMONIUM CARBONATE, AQ. SOL.	50	-	0(+)	+	+	+	+	0	+	0	+
AMMONIUM CHLORIDE, AQ. SOL.	50	-	0(+)	+	+	+	+	0	+	0	+
AMMONIUM HYDROXIDE 25%	23	-	0(+)	+	+	+	+	+	+	0	+
AMMONIUM PERSULFATE, AQ. SOL.	50	-	-	+	+	+	+	-	+	0	+
AMMONIUM SULFIDE, AQ. SOL.	23	0	+	+	+	-	+	(+)	+	0	+
AMYL ACETATE	23	-	-	-	-	-	+	-	+	+	+
AMYL ALCOHOL (N-AMYL ALCOHOL)	50	-	0	+	+	+	+	-	+	+	+
AMYL CHLORIDE	40	-	0	-	-	+	-	-	-	+	+
AMYL CHLORONAPHTHALEN	23	-	-	-	-	+	-	-	n.a.	n.a.	+

DANH MỤC HÓA CHẤT VÀ HỖN HỢP CHẤT (Sắp xếp theo thứ tự bảng chữ cái)	Nhiệt độ [°C]	PU	HPU/SPU /XPU	NBR	HNBR	FKM	EPDM	MVQ	POM	PA	PTFE virgin
ANILINE	23	-	-	-	-	+	+	+	0	0	+
ANILINE	100	-	-	-	-	-	+	n.a.	0	0	+
ANILINE HYDROCHLORIDE	23	-	-	-	-	+	+	-	n.a.	n.a.	+
AQUA REGIA	23	-	-	-	-	-	0	-	-	-	+
ARAL VITAM GX 32	80	+	+	+	+	+	-	-	+	+	+
ARAL VITAMOL 3865	80	+	+	+	+	+	-	-	+	+	+
ARAL VITAMOL 4004	80	+	+	+	+	+	-	-	+	+	+
ARGON	23	+	+	+	+	+	+	0	+	+	+
ARSENIC ACID, AQ. SOL.	50	-	0	+	+	+	+	+	+	0	+
ASPHALT / BITUMEN	100	0	+	0	0	+	-	-	+	+	+
ASTM-REFERENCE FUEL A	23	+	+	+	+	+	-	-	+	+	+
ASTM-REFERENCE FUEL B	23	0	0	0	-	+	-	-	+	+	+
ASTM-REFERENCE FUEL C	23	0	0	-	-	+	-	-	+	+	+
ASTM-REFERENCE FUEL D	23	+	+	-	-	+	-	-	+	+	+
ASTM-REFERENCE NO. 1 OIL	100	+	+	+	+	+	-	+	+	+	+
ASTM-REFERENCE NO. 2 OIL	100	0	+	+	+	+	-	0	+	+	+
ASTM-REFERENCE NO. 3 OIL	100	0	+	+	+	+	-	-	+	+	+
AVIATION FUEL	23	+	+	+	+	+	-	-	+	+	+
<b>B</b>											
BARIUM CHLORIDE, AQ. SOL.	50	-	+	+	+	+	+	+	+	0	+
BARIUM HYDROXIDE, AQ. SOL	50	-	n.a.	+	+	+	+	+	+		+
BEER	23	-	+	+	+	+	+	+	+	+	+
BEER WORT	90	-	n.a.	+	+	+	0	0	n.a.	n.a.	+
BENZALDEHYDE	23	-	-	-	-	-	+	0	+	0	+
BENZALDEHYDE	100	-	-	-	-	-	+	-	-	-	+
BENZENE	23	-	-	-	-	+	-	-	+	+	+
BENZENE SULFONIC ACID	23	-	-	-	-	+	-	-	n.a.	n.a.	+
BENZOIC ACID, AQ. SOL.	23	-	-	-	-	+	0	-	0	0	+
BENZOPHENONE	40	-	-	0	0	+	0	-	n.a.	n.a.	+
BENZYL ALCOHOL	23	-	-	-	-	+	0	0	+	0	+
BENZYL CHLORIDE	23	-	-	-	-	+	-	-	+	+	+
BIOMIL H (HUNGARY)	80	-	+	-	-	+	-	-	+	+	+
BISULFITE WASTE LIQUOR	23	-	n.a.	0	0	+	+	(+)	+	0	+
BLAST-FURNACE GAS	23	-	-	-	-	+	-	+	+	+	+
BLEACH LIQUOR	23	-	n.a.	-	-	+	+	0	-	0	+
BONE OIL	23	(+)	+	+	(+)	+	-	0	+	+	+
BORAX, AQ. SOL.	50	-	0	+	+	+	+	0	+	0	+
BORIC ACID 10%	23	0	+	+	+	+	+	0	+	0	+
BP BIOHYD 46	80	-	+	-	-	+	-	-	+	+	+
BP BIOHYD SE 46	80	-	+	-	-	+	-	-	+	+	+
BP ENERGOL SF-C 15	50	-	0(+)	+	+	0	+	0	+	0	+
BP ENERGOL SF-C 15	60	-	0	+	+	0	+	0	+	0	+
BRAKE FLUID (BASED ON GLYCOL, DOT-4)	50	-	-	-	-	-	+	0	-	-	+
BRAKE FLUID (BASED ON GLYCOL, DOT-4)	100	-	-	-	-	-	+	0	-	-	+
BRENNTAG TR 32	50	-	0	+	+	+	-	+	+	+	+
BRENNTAG TR 32	60	-	-	+	+	+	-	+	+	+	+
BRENNTAG TR 46	50	-	+	+	+	+	-	+	+	+	+

DANH MỤC HÓA CHẤT VÀ HỖN HỢP CHẤT (Sắp xếp theo thứ tự bảng chữ cái)	Nhiệt độ [°C]	PU	HPU/SPU /XPU	NBR	HNBR	FKM	EPDM	MVQ	POM	PA	PTFE virgin
BRENNTAG TR 46	60	-	0	+	+	+	-	+	+	+	+
BROMINE, LIQUID	23	-	-	-	-	+	-	-	-	-	+
BROMINE PENTAFLUORIDE	23	-	-	-	-	-	-	-	n.a.	n.a.	+
BROMINE TRIFLUORIDE	23	-	-	-	-	-	-	-	n.a.	n.a.	+
BROMINE WATER	23	-	-	-	-	+	-	-	-	-	+
BUNKER OIL	70	0	+	+	+	+	-	-	+	+	+
BUTADIEN (MONOMER)	n.a.	-	-	-	-	+	-	-	+	+	+
BUTANE	23	+	+	+	+	+	-	-	+	+	+
BUTANOL	23	-	n.a.	+	+	+	+	0	+	+	+
BUTANOL	50	-	n.a.	+	+	+	+	-	+	+	+
BUTANOL TERT.	50	-	-	0	0	+	0	0	+	+	+
BUTTER	23	0	+	+	+	+	-	+	+	+	+
BUTTER FAT(WITHOUT WATER)	23	0	+	+	+	+	-	+	+	+	+
BUTYL ACETATE	23	-	-	-	-	-	0	-	+	+	+
BUTYL ACETYL RICINOLEATE	23	-	n.a.	0	0	+	+	-	n.a.	n.a.	+
BUTYL ACRYLATE	23	-	-	-	-	-	-	+	n.a.	n.a.	+
BUTYL AMINE	23	-	-	0	0	-	0	0	n.a.	n.a.	+
BUTYLENE	23	(+)	(+)	+	+	+	-	-	+	+	+
BUTYRALDEHYDE	23	-	-	-	-	-	0	-	n.a.	n.a.	+
<b>C</b>											
CALCIUM ACETATE, AQ. SOL.	50	-	n.a.	+	+	-	+	-	+	0	+
CALCIUM CHLORIDE, AQ. SOL.	50	0	+	+	+	+	+	+	+	0	+
CALCIUM HYDROXIDE, AQ. SOL.	23	-	+	+	+	+	+	-	+	+	+
CALCIUM HYPOCHLORITE 15%	23	-	0	-	-	+	+	0	+	0	+
CALCIUM PHOSPHATE, AQ. SOL.	50	0	+	+	+	+	+	+	+	0	+
CAMPHOR OIL	23	0	+	+	+	+	-	-	+	+	+
CARBOLIC ACID	23	-	-	-	-	+	-	-	n.a.	n.a.	+
CARBON DIOXIDE, DRY	23	+	+	+	+	+	0	0	+	+	+
CARBON DIOXIDE, WET	23	0	+	+	+	+	0	0	n.a.	n.a.	+
CARBON DISULFIDE	23	-	-	-	-	+	-	-	+	+	+
CARBONIC ACID	23	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+
CARBON MONOXIDE, DRY	23	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+
CASTOR OIL	80	+	+	+	(+)	+	0	+	+	+	+
CASTROL ALPHA SP 68	80	+	+	+	+	+	-	0	+	+	+
CASTROL BIOTEC ALPIN 22	80	0	+	-	-	+	-	-	+	+	+
CASTROL BIOTEC HVX	80	0	+	-	-	+	-	-	+	+	+
CASTROL HYPSPIN AWS 32	80	+	+	+	+	+	-	-	+	+	+
CETANE	23	-	n.a.	+	+	+	-	-	n.a.	n.a.	+
CHLORACETIC ACID	23	-	-	-	-	-	+	-	-	-	+
CHLORBUTADIENE	n.a.	-	-	-	-	+	-	-	n.a.	n.a.	+
CHLORINE DIOXIDE	23	-	-	-	-	+	-	-	n.a.	n.a.	+
CHLORINE, DRY GAS	23	-	-	-	-	0	-	-	-	-	+
CHLORINE, WET GAS	23	-	-	-	-	0	-	-	-	-	+
CHLORINE WATER	23	-	-	-	-	-	0	-	-	-	+
CHLOROACETONE	23	-	-	-	-	-	+	-	n.a.	n.a.	+
CHLOROBENZOL	50	-	-	-	-	+	-	-	+	+	+
CHLOROFORM	23	-	-	-	-	+	-	-	-	0	+

DANH MỤC HÓA CHẤT VÀ HỖN HỢP CHẤT (Sắp xếp theo thứ tự bảng chữ cái)	Nhiệt độ [°C]	PU	HPU/SPU /XPU	NBR	HNBR	FKM	EPDM	MVQ	POM	PA	PTFE virgin
CHLORONAPHTHALENE	23	-	-	(-)	(-)	+	-	-	n.a.	n.a.	+
CHLORONITROETHANE	23	-	-	-	-	-	-	-	n.a.	n.a.	+
CHLOROPHENOL (O-CHLOROPHENOL)	23	-	-	-	-	+	-	-	n.a.	n.a.	+
CHLOROSULFONIC ACID 10%	23	-	-	-	-	-	0	-	n.a.	n.a.	+
CHLOROTOLUENE	23	-	-	-	-	+	-	-	n.a.	n.a.	+
CHROME PLATING SOLUTIONS	23	-	-	-	-	+	-	0	-	0	+
CHROMIC ACID, AQ. SOL.	23	0	n.a.	-	-	+	0	0	0	0	+
CHROMIUM-POTASSIUM ALUM, AQ. SOL.	50	-	n.a.	+	+	+	+	+	n.a.	n.a.	+
CICO H 3000	80	-	+	-	0	+	-	-	+	+	+
CITRIC ACID, AQ. SOL.(SATURATED)	23	0	+	+	+	+	+	+	+	0	+
COAL GAS	23	(-)	0	-	-	+	+	n.a.	n.a.	n.a.	+
COBALT CHLORIDE, AQ. SOL.	23	-	n.a.	+	+	+	+	0	+	0	+
COCA-COLA®	bp	n.a.	n.a.	0	0	(-)	+	+	n.a.	n.a.	+
COCONUT FATTY ACID	80	0	(-)	+	+	+	-	+	+	+	+
COCONUT OIL	80	0	+	+	+	+	0	+	+	+	+
COD-LIVER OIL	23	+	+	0	0	+	+	0	+	+	+
COFFEE	50	-	+	+	+	+	+	+	+	0	+
COPPER ACETATE, AQ. SOL.	50	-	-	0	0	-	+	-	+	0	+
COPPER CHLORIDE, AQ. SOL.	50	0	+	+	+	+	+	+	+	0	+
COPPER SULFATE, AQ. SOL.	50	-	0(+)	+	+	+	+	+	+	+	+
COTTAGE CHEESE 60%	50	0	(+)	+	+	+	+	+	n.a.	n.a.	+
COTTONSEED OIL	70	+	+	+	+	+	0	0	+	+	+
CREAM 30%	50	n.a.	+	+	+	+	+	+	+	(+)	+
CREOSOLS	23	-	-	-	-	+	-	-	n.a.	n.a.	+
CREOSOTE-WOOD TAR	23	0	n.a.	+	+	+	-	-	n.a.	n.a.	+
CRESOL (O-CRESOL)	70	-	-	-	-	+	-	-	n.a.	-	+
CRUDE OIL	50	+	+	+	+	+	-	-	+	+	+
CRUDE OIL - AROMATIC BASE	80	0	+	+	+	+	-	-	+	+	+
CRUDE OIL - PARAFFIN BASE	80	0	+	+	+	+	-	-	+	+	+
CUMENE	n.a.	+	+	+	+	+	-	-	n.a.	n.a.	+
CYCLOHEXANE	23	+	+	+	+	+	-	-	+	+	+
CYCLOHEXANOL	23	-	-	+	+	+	-	-	+	+	+
CYCLOHEXANONE	23	-	-	-	-	-	0	-	+	+	+
<b>D</b>											
DEKALIN	23	0	n.a.	-	-	+	-	-	+	+	+
DEXTRIN, AQ. SOL.	23	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+
DIBENZYL ETHER	23	0	n.a.	-	-	-	0	0	n.a.	n.a.	+
DIBENZYL SEBACATE	23	0	n.a.	-	-	0	0	-	n.a.	n.a.	+
DIBUTYLAMINE	23	-	-	-	-	-	0	-	n.a.	n.a.	+
DIBUTYL ETHER	23	0	n.a.	-	-	-	0	-	n.a.	n.a.	+
DIBUTYL PHTHALATE	23	-	n.a.	-	-	0	+	0	+	+	+
DIBUTYL SEBACATE	23	-	n.a.	-	-	+	+	0	+	n.a.	+
DICHLOROBENZENE	23	-	-	-	-	+	-	-	0	+	+
DICHLOROMETHYL ACETATE	23	-	-	-	-	-	-	-	n.a.	n.a.	+
DICHLOROETHYLENE	23	-	-	-	-	+	-	-	+	-	+
DICYCLOHEXYLAMINE	23	-	-	0	0	-	-	-	n.a.	n.a.	+
DIESEL FUELS	23	+	+	+	+	+	-	-	+	+	+

DANH MỤC HÓA CHẤT VÀ HỖN HỢP CHẤT (Sắp xếp theo thứ tự bảng chữ cái)	Nhiệt độ [°C]	PU	HPU/SPU /XPU	NBR	HNBR	FKM	EPDM	MVQ	POM	PA	PTFE virgin
DIETHYLAMINE	23	-	-	-	-	-	0	0	+	n.a.	+
DIETHYLENE GLYCOL	50	-	-	+	+	+	+	0	n.a.	n.a.	+
DIETHYL ETHER	23	0	n.a.	-	-	-	-	-	n.a.	n.a.	+
DIETHYL SEBACATE	23	(+)	n.a.	-	-	+	0	0	n.a.	n.a.	+
DIGLYCOLIC ACID, AQ. SOL.	50	-	-	0	0	+	+	(+)	n.a.	0	+
DIISOBUTYL KETONE	23	-	-	-	-	-	+	-	n.a.	n.a.	+
DIISOPROPYL KETONE	23	-	-	-	-	-	+	-	n.a.	n.a.	+
DIMETHYLAMINE	23	-	-	-	-	-	0	-	+	n.a.	+
DIMETHYLANILINE	23	-	-	-	-	-	+	-	n.a.	n.a.	+
DIMETHYLBUTANE	n.a.	(+)	(+)	+	+	+	-	-	n.a.	n.a.	+
DIMETHYLETHER	23	-	-	-	-	-	+	-	+	n.a.	+
DIMETHYLFORMAMIDE	23	(-)	-	-	-	-	+	0	+	+	+
DIMETHYLHYDRAZINE	23	(-)	(-)	0	0	-	+	-	n.a.	n.a.	+
DIMETHYLPHTHALATE	n.a.	-	(-)	-	-	+	+	-	n.a.	n.a.	+
DIOCTYL PHTHALATE	n.a.	-	(-)	-	-	+	+	-	+	+	+
DIOCTYL SEBACATE	23	0	0	-	-	0	0	-	n.a.	n.a.	+
DIOXANE	23	-	-	-	-	-	+	-	+	+	+
DIOXOLANES	23	-	-	-	-	-	0	-	n.a.	n.a.	+
DIPENTENE (LACQUER SOLVENT)	23	-	-	0	0	+	-	-	n.a.	n.a.	+
DIPHENYL ETHER	23	-	-	-	-	+	-	-	+	+	+
DIPHYL	150	-	-	-	+	+	-	-	-	-	+
DODECYL ALCOHOL	23	-	-	+	+	+	+	(+)	n.a.	n.a.	+
DOW CORNING 550 E	80	-	+	-	-	+	-	-	+	+	+
DOWTHERM A	150	-	-	-	+	+	-	-	-	-	+
DOWTHERM E	150	-	-	-	+	+	-	-	-	-	+
<b>E</b>											
ELECTROPLATING BATH (CHROME)	n.a.	n.a.	n.a.	(+)	(+)	+	+	-	-	0	+
ELECTROPLATING BATH (NOT CHROME)	n.a.	n.a.	n.a.	+	(+)	+	+	-	-	0	+
EPICHLOROHYDRIN	50	-	-	-	-	-	0	-	n.a.	n.a.	+
ERIFON HD 856	60	-	+	+	+	0	(+)	(+)	+	0	+
ESSO CAZAR K1	80	+	+	+	+	+	-	-	+	+	+
ESSO ESSTIC 42, 43	23	0	+	+	+	+	-	-	+	+	+
ESSO FUEL 208 73	23	-	n.a.	+	+	+	-	-	n.a.	n.a.	+
ESSO NUTO H 22	80	+	+	+	+	+	-	-	+	+	+
ESSO NUTO H 68	80	+	+	+	+	+	-	0	+	+	+
ESSO SPINESSO 10	80	+	+	+	+	+	-	-	+	+	+
ESSO THERMALOIL T	200	-	-	-	-	+	-	-	-	-	+
ETHANE	23	+	+	+	+	+	-	-	+	+	+
ETHANOL (ETHYL ALCOHOL)	60	-	-	+	+	0	+	-	+	0(+)	+
ETHANOLAMINE	23	-	0	0	0	-	+	0	n.a.	n.a.	+
ETHER	23	0	0	0	0	-	0	-	n.a.	n.a.	+
ETHYL ACETATE	23	-	0	-	-	-	+	0	+	+	+
ETHYL ACRYLATE	23	-	-	-	-	-	0	0	+	+	+
ETHYL BENZENE	23	-	-	-	-	+	-	-	n.a.	n.a.	+
ETHYL CHLORIDE	23	0	n.a.	+	+	+	+	-	+	+	+
ETHYLENE	23	+	+	+	+	+	-	-	+	+	+
ETHYLENE CHLORIDE	23	-	-	-	-	+	-	-	n.a.	n.a.	+



DANH MỤC HÓA CHẤT VÀ HỖN HỢP CHẤT (Sắp xếp theo thứ tự bảng chữ cái)	Nhiệt độ [°C]	PU	HPU/SPU /XPU	NBR	HNBR	FKM	EPDM	MVQ	POM	PA	PTFE virgin
FREON / FRIGEN T-WD 602	23	+	+	0	0	+	0	-	+	+	+
FREON / FRIGEN TA	23	+	+	+	+	-	+	+	+	+	+
FREON / FRIGEN TC	23	+	+	+	+	+	0	-	+	+	+
FREON / FRIGEN TF 73	23	+	+	+	+	+	-	-	+	+	+
FREON / FRIGEN TMC	23	0	0	0	0	+	0	-	+	+	+
FRUIT-JUICE	23	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+
FUEL OIL, HEAVY	40	0	+	0	0	+	-	0	+	+	+
FUEL OIL, LIGHT	40	0	n.a.	+	+	+	-	0	+	+	+
FURAN	n.a.	(-)	n.a.	-	-	(-)	-	(-)	n.a.	n.a.	+
FURFURAL	n.a.	(-)	(-)	-	-	-	0	-	n.a.	n.a.	+
FURFUR ALCOHOL	n.a.	(-)	-	-	-	(-)	+	-	n.a.	n.a.	+
FURFUROL (A-FURFURYLALDEHYDE)	23	(-)	(-)	-	-	-	+	(-)	+	0(+)	+
FYRQUEL LT (AKZO NOBEL)	80	-	-	n.a.	n.a.	+	-	-	n.a.	n.a.	+
<b>G</b>											
GAMMA-RAYS	20	+	+	0	0	-	0	0	-	0	-
GAS OIL 7	23	0(+)	0(+)	+	+	+	-	-	+	+	+
GASOLINE	23	0	0	+	+	+	-	-	+	+	+
GASOLINE (20% ETHANOL)	23	-	-	0	0	+	-	-	n.a.	n.a.	+
GASOLINE (20% METHANOL)	23	-	-	-	-	0	-	-	n.a.	n.a.	+
GASOLINE HIGH-OCTANE	23	0	0	0	0	+	-	-	+	+	+
GASOLINE M-15 (15% METHANOL)	23	-	-	-	-	0	-	-	+	+	+
GASOLINE, 92 OCTANE	23	0	0	+	+	+	-	-	+	+	+
GASOLINE, 98 OCTANE	23	0	0	0	-	+	-	-	+	+	+
GASOLINE, REFINED	23	+	+	+	+	+	-	-	+	+	+
GEAR LUBES, HYPOID LUBES, ATF	80	n.a.	n.a.	0	+	+	-	-	0	+	+
GEAR LUBES SAE 80 / SAE 90	80	n.a.	n.a.	+	+	+	-	0	n.a.	n.a.	+
GELATINE, AQ. SOL.	50	0	n.a.	+	+	+	+	+	+	+	+
GENERATOR GAS	23	+	+	+	+	+	-	0	+	+	+
GLUCOSE, AQ. SOL.	50	0	+	+	+	+	+	+	n.a.	n.a.	+
GLUE	n.a.	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+
GLYCERIN (GLYCEROL)	50	-	(+)	+	+	+	+	+	+	+	+
GLYSANTINE (ANTIFREEZE)	60	-	-	+	+	+	+	+	n.a.	n.a.	+
GLYSANTINE / WATER (40 : 60 VOL%)	100	(-)	n.a.	0	0	+	+	n.a.	+	0(+)	+
GREASE, ANIMAL BASE	50	+	+	+	+	+	0	+	+	+	+
GREASE, PETROLEUM BASE	50	+	+	+	+	+	-	-	+	+	+
GREASE, VEGETABLE BASE	50	+	+	+	+	+	-	+	+	+	+
<b>H</b>											
HALON 1211 (FIRE-EXTINGUISHING MEDIUM)	23	+	+	-	-	0	-	-	n.a.	n.a.	+
HALON 1301	23	+	+	+	+	+	+	-	n.a.	n.a.	+
HELIUM	23	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+
HEPTANE (n-HEPTANE)	23	+	n.a.	+	+	+	-	-	+	+	+
HEPTANONE	23	-	-	-	-	-	0	-	n.a.	n.a.	+
HESSOL BIOL HE 46	80	0	+	-	-	+	-	-	+	+	+
HESSOL BIOL HR 37	80	0	+	-	-	+	-	-	+	+	+
HEXACHLOROCYCLOHEXANE	23	0	n.a.	-	-	+	-	-	+	0	+
HEXANE (n-HEXANE)	23	+	+	+	+	+	-	-	+	+	+
HEXYL ALCOHOL	23	-	-	0	0	+	0	0	n.a.	+	+

DANH MỤC HÓA CHẤT VÀ HỖN HỢP CHẤT (Sắp xếp theo thứ tự bảng chữ cái)	Nhiệt độ [°C]	PU	HPU/SPU /XPU	NBR	HNBR	FKM	EPDM	MVQ	POM	PA	PTFE virgin
HOUGHTO-SAFE 271, 620	50	-	0	+	+	0	+	0	+	0	+
HOUGHTO-SAFE 1010, 1055	50	-	-	-	-	+	+	-	n.a.	n.a.	+
HOUGHTO-SAFE 5040	50	-	(+)	+	+	+	-	-	+	0	+
HYDRAULIC FLUID HFA (OIL IN WATER)	50	-	+	+	+	+	-	0	+	0	+
HYDRAULIC FLUID HFB (WATER IN OIL)	50	-		+	+	+	+	-	(+)	0	+
HYDRAULIC FLUID HFC (POLYALKYLENE-GLYCOL)	60	-	0	+	+	0	+	(+)	+	0	+
HYDRAULIC FLUID HFD-R (PHOSPHATE ESTER)	100	-	-	-	-	+	+	-	n.a.	n.a.	+
HYDRAULIC FLUID HFD-S (CHLOR.HYDROCARB.)	100	-	-	-	-	+	-	(+)	n.a.	n.a.	+
HYDRAULIC FLUID HFD-U (SYNTH. ESTER)	80	0	+	-	0	+	-	(-)	+	+	+
HYDRAULIC OIL (PETROLEUM BASE)	80	+	+	+	+	+	-	0	+	+	+
HYDRA - VIS (HOUGHTON VAUGHAN)	70	-	-	-	-	-	-	-	+	0	+
HYDRAZINE	23	-	-	0	0	-	+	-	+	n.a.	+
HYDROBROMIC ACID, AQ. SOL.	50	-	-	-	-	+	+	-	-	-	+
HYDROCHLORIC ACID 10%	40	-	0	0	0	+	+	0	-	-	+
HYDROCHLORIC ACID FUMING	23	-	-	-	-	-	0	-	-	-	+
HYDROFLUORIC ACID 48%	23	-	-	-	(-)	+	+	-	-	-	+
HYDROFLUORIC ACID 75%	23	-	-	-	(-)	0	+	-	-	-	+
HYDROGEN CHLORIDE, GAS	23	-	-	-	-	+	+	-	-	-	+
HYDROGEN FLUORIDE, DRY	23	-	-	-	-	+	0	-	n.a.	n.a.	+
HYDROGEN, GAS	23	+	+	+	+	+	+	-	+	+	+
HYDROGEN PEROXIDE 30%	23	+	+	-	-	+	+	0	-	-	+
HYDROGEN PEROXIDE 90%	23	-	0	-	-	+	0	0	-	-	+
HYDROGEN SULFIDE	23	0	n.a.	0	0	-	+	-	+	0(+)	+
HYDROLUBRIC 120 B (HOUGHTON VAUGHAN)	60	-	+	+	+	+	+	+	+	0	+
HYDROQUINONE	23	-	-	-	-	+	0	-	n.a.	-	+
HYDROXYL-AMINE SULFATE, AQ. SOL.	23	-	n.a.	+	+	+	+	+	+	0	+
HYPOCHLOROUS ACID	23	-	-	-	-	+	+	-	n.a.	n.a.	+
HY-TRANS-PLUS MS 1207 (CASE)	80	+	+	0	+	+	-	-	n.a.	n.a.	+
H-17(HUNGARY)	60	-	+	+	+	+	-	-	+	0	+
<b>I</b>											
IODINE PENTAFLUORIDE	23	-	-	-	-	-	-	-	n.a.	n.a.	+
IODIFORM	23	n.a.	-	n.a.	n.a.	n.a.	+	n.a.	-	-	+
ISOPROPANOL	23	-	-	0	0	+	+	+	+	+	+
ISOPROPYL CHLORIDE	23	-	-	-	-	+	-	-	n.a.	n.a.	+
ISOPROPYL ETHER	23	0	n.a.	0	0	-	-	-	n.a.	n.a.	+
<b>J</b>											
JAM	23	0	+	+	+	+	+	+	+	+	+
JET FUEL A1	80	-	0(+)	+	+	+	-	-	n.a.	n.a.	+
<b>K</b>											
KEROSENE	23	+	+	+	+	+	-	-	+	+	+
KETCHUP	50	0	+	+	+	+	+	+	n.a.	n.a.	+
KLÜBER SYNTHESO D 220 - EP	80	n.a.	n.a.	0	0	n.a.	n.a.	n.a.	n.a.	n.a.	n.a.
KLÜBER SYNTHESO PROBA 270	50	+	+	+	+	+	+	n.a.	n.a.	n.a.	+
<b>L</b>											
LARD, ANIMAL FAT	60	+	+	+	+	+	0	+	+	+	+
LAUGHING GAS	23	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+
LAURYL ALCOHOL	23	-	-	+	+	0	+	(+)	n.a.	n.a.	+



DANH MỤC HÓA CHẤT VÀ HỖN HỢP CHẤT (Sắp xếp theo thứ tự bảng chữ cái)	Nhiệt độ [°C]	PU	HPU/SPU /XPU	NBR	HNBR	FKM	EPDM	MVQ	POM	PA	PTFE virgin
LAVENDER OIL	23	-	n.a.	0	0	+	-	-	+	+	+
LEAD ACETATE	50	-	n.a.	0	0	n.a.	+	-	+	+	+
LIME SULFUR-WET	50	n.a.	n.a.	-	0	+	+	+	n.a.	n.a.	+
LINSEED OIL 73	23	+	+	+	+	+	-	0	+	+	+
LIQUEUR (MAX. 30% ALCOHOL)	23	-	(+)	+	+	+	+	+	+	0	+
LITHIUM BROMIDE, AQ. SOL.	50	-	n.a.	+	+	+	+	+	+	0	+
LUBRICATING OIL	80	+	+	+	+	+	-	-	+	+	+
<b>M</b>											
MAGNESIUM CHLORIDE, AQ. SOL.	50	0	+	+	+	+	+	+	+	0	+
MAGNESIUM HYDROXIDE, AQ. SOL.	50	-	(+)	+	+	+	+	+	+	0	+
MAGNESIUM SULFATE (EPSOM SALTS), AQ. SOL.	50	0	+	+	+	+	+	+	+	0	+
MAIZE OIL	n.a.	+	+	+	+	+	-	+	+	+	+
MALEIC ACID, AQ. SOL.	50	-	0	0	0	+	+	-	n.a.	n.a.	+
MALIC ACID	23	-	n.a.	+	+	+	-	0	+	0	+
MARGARINE	40	-	n.a.	+	+	+	-	+	+	+	+
MARSH GAS	23	0	n.a.	+	+	+	-	-	+	+	+
MAYONNAISE	50	-	n.a.	+	+	0	-	+	+	+	+
MERCURY	23	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+
MERCURY CHLORIDE, AQ. SOL.	50	-	n.a.	+	+	+	+	+	+	-	+
MESITYL OXIDE	23	-	-	-	-	-	+	-	+	0(+)	+
METHANE	23	0	n.a.	+	+	+	-	-	+	+	+
METHANOL	50	-	-	0	0	-	+	+	+	+	+
METHYL ACRYLATE	23	-	-	-	-	-	0	-	n.a.	n.a.	+
METHYL AMINE, AQ. SOL.	50	-	-	0	0	-	+	(-)	+	+	+
METHYL BROMIDE	23	-	-	-	-	+	-	-	+	+	+
METHYL BUTYL KETONE	23	-	-	-	-	-	+	-	n.a.	n.a.	+
METHYL CHLORIDE	23	-	-	-	-	+	-	-	+	+	+
METHYL CYCLOPENTANE	23	-	-	-	-	+	-	0	n.a.	n.a.	+
METHYLENE CHLORIDE	23	-	-	-	-	0	-	-	0	0	+
METHYLENE DICHLORIDE	23	-	-	-	-	0	-	-	0	0	+
METHYL ETHER	23	n.a.	n.a.	+	+	+	+	+	n.a.	n.a.	+
METHYL ETHYL KETONE	23	-	-	-	-	-	+	-	0	+	+
METHYL FORMATE	23	-	-	-	-	-	0	0	n.a.	n.a.	+
METHYL ISOBUTYL KETONE	23	-	-	-	-	-	0	-	n.a.	n.a.	+
METHYL ISOPROPYL KETONE	23	-	-	-	-	-	0	-	n.a.	n.a.	+
METHYL METHACRYLATE	23	-	-	-	-	-	-	-	n.a.	n.a.	+
METHYL OLEATE	23	-	n.a.	-	-	+	0	-	n.a.	n.a.	+
MILK	50	0	+	+	+	+	+	+	+	0	+
MILK ACID, AQ. SOL.	50	0	+	0	0	+	0	+	+	+	+
MILK, CONDENSED	50	0	+	+	+	+	+	+	+	0	+
MINERAL OIL	80	+	+	+	+	+	-	0	+	+	+
MOBIL AMBREX 33	80	0	+	+	+	+	-	-	+	+	+
MOBIL AMBREX 830	80	+	+	+	+	+	-	0	+	+	+
MOBIL DELVAC 1100, 1110, 1120, 1130	70	0	+	+	+	+	-	-	+	+	+
MOBIL DTE 25	80	+	+	+	+	+	-	-	+	+	+
MOBIL OIL SAE 20	70	+	+	+	+	+	-	-	+	+	+
MOBIL THERM 600	80	-	n.a.	+	+	+	-	-	+	+	+

DANH MỤC HÓA CHẤT VÀ HỖN HỢP CHẤT (Sắp xếp theo thứ tự bảng chữ cái)	Nhiệt độ [°C]	PU	HPU/SPU /XPU	NBR	HNBR	FKM	EPDM	MVQ	POM	PA	PTFE virgin
MOBIL VACTRA NR.2	80	+	+	+	+	+	-	0	+	+	+
MOLASSES	23	0	(+)	+	+	+	+	+	+	+	+
MOLYDUVAL MOLYKOTE-GREASE	50	+	+	+	+	+	-	-	+	+	+
MONOBROMOBENZENE	23	-	-	-	-	+	-	-	n.a.	n.a.	+
MONOCHLOROACETIC ACID	23	-	-	-	-	-	+	-	n.a.	n.a.	+
MONOCHLOROBENZENE	23	-	-	-	-	+	-	-	n.a.	n.a.	+
MONOETHANOLAMINE	23	-	-	0	0	-	+	0	n.a.	n.a.	+
MORPHOLINE	23	-	n.a.	-	-	-	-	-	n.a.	n.a.	+
MOTOR OIL	80	0	+	+	+	+	0	0	+	+	+
MUSTARD	50	+	+	+	+	+	+	+	n.a.	n.a.	+
MUSTARD GAS	23	n.a.	n.a.	n.a.	n.a.	+	+	+	n.a.	n.a.	+
MUSTARD OIL	60	n.a.	n.a.	+	+	+	n.a.	n.a.	n.a.	n.a.	+
<b>N</b>											
NAPHTHALENE	23	0	n.a.	-	-	+	-	-	+	+	+
NATURAL GAS	23	0	n.a.	+	+	+	-	-	+	+	+
NEON	23	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+
NICKEL ACETATE, AQ. SOL.	50	-	n.a.	0	0	-	+	-	+	0	+
NICKEL SULFATE, AQ. SOL.	50	0	(+)	+	+	+	+	+	+	0	+
NITRIC ACID 10%	50	-	0	-	-	+	+	0	-	-	+
NITRIC ACID 65%	23	-	-	-	-	0	-	-	-	-	+
NITRIC ACID FUMING	23	-	-	-	-	-	-	-	-	-	+
NITROBENZENE	50	-	-	-	-	+	+	-	0	0	+
NITRO DILUTION	23	-	-	-	-	-	-	-	n.a.	n.a.	+
NITROETHANE	23	-	-	-	-	-	0	-	n.a.	n.a.	+
NITROGEN	23	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+
NITROGEN TETROXIDE	23	-	-	-	-	-	0	-	-	0	+
NITROMETHANE	23	-	-	-	-	-	0	-	n.a.	0(+)	+
1-NITROPROPANE	23	-	0	-	-	-	0	-	n.a.	n.a.	+
<b>O</b>											
OCEANIC HW 443	60	-	0	+	+	0	n.a.	n.a.	n.a.	n.a.	+
OCEANIC HW 443	70	-	-	+	+	0	n.a.	n.a.	n.a.	n.a.	+
OCEANIC HW 540	60	-	+	+	+	0	n.a.	n.a.	n.a.	n.a.	+
OCEANIC HW 540	70	-	0	+	+	0	n.a.	n.a.	n.a.	n.a.	+
O-CHLOROETHYLBENZENE	23	-	-	-	-	+	-	-	n.a.	n.a.	+
OCTADECANE	23	+	+	+	+	+	-	-	+	+	+
OCTANE (N-OCTANE)	23	-	-	0	0	+	-	-	+	+	+
OCTYL ALCOHOL	23	-	n.a.	0	0	0	0	0	n.a.	n.a.	+
OCTYL CRESOL	23	-	n.a.	0	0	0	-	-	n.a.	n.a.	+
OLEIC ACID	23	0	(+)	+	+	+	-	-	+	+	+
OLIVE OIL	50	+	+	+	+	+	-	0	+	+	+
ORANGE ESSENCE	50	n.a.	n.a.	-	-	0	-	-	+	+	+
OXALIC ACID 25%	23	0	n.a.	0	0	+	+	0	n.a.	0	+
OXYGEN	23	+	+	0	+	+	+	+	+	+	+
OZONE AIR MIXTURE , 50 PPHM OZONE	40	+	+	-	0	+	+	+	0	0	+
<b>P</b>											
PALMITIC ACID	23	+	+	+	+	+	0	-	+	+	+
PARAFFIN MOLTEN	55	+	+	+	+	+	-	0	+	+	+

DANH MỤC HÓA CHẤT VÀ HỖN HỢP CHẤT (Sắp xếp theo thứ tự bảng chữ cái)	Nhiệt độ [°C]	PU	HPU/SPU /XPU	NBR	HNBR	FKM	EPDM	MVQ	POM	PA	PTFE virgin
PARAFFIN OIL	50	+	+	+	+	+	-	0	+	+	+
PEANUT OIL	23	0	+	+	+	+	-	+	+	+	+
PENTACHLORODIPHENYL	n.a.	-	-	-	-	+	-	-	n.a.	n.a.	+
PENTANE , N-PENTANE	23	n.a.	n.a.	+	+	+	-	-	n.a.	n.a.	+
PENTOSIN CHF 11S	80	0	+	+	+	+	-	-	+	+	+
PERCHLORIC ACID	23	-	-	-	-	0	0	-	n.a.	n.a.	+
PERCHLOROETHYLENE	23	-	-	-	-	+	-	-	+	0	+
PETROLEUM	23	+	+	+	+	+	-	-	+	+	+
PETROLEUM	100	-	0	0	0	0	-	-	(+)	+	+
PETROLEUM ETHER	23	+	+	+	+	+	-	-	+	+	+
PHENOL	23	-	-	-	-	+	-	-	-	-	+
PHENOL/WATER 70:30 %WEIGHT	50	-	-	-	-	+	-	-	-	-	+
PHENYL ETHYL ETHER	23	-	-	-	-	-	-	-	n.a.	n.a.	+
PHENYL HYDRAZINE	23	(-)	(-)	-	-	+	-	(-)	n.a.	n.a.	+
PHOSGENE GAS	23	(-)	-	-	-	-	+	(-)	n.a.	n.a.	+
PHOSGENE LIQUID	23	(-)	(-)	-	-	-	+	(-)	n.a.	n.a.	+
PHOSPHORIC ACID 20%	50	-	0(+)	0	0	+	+	0	-	-	+
PHOSPHORIC ACID CONCENTRATED	50	-	n.a.	-	-	+	+	-	-	-	+
PHOSPHOROUS OXYLCHLORIDE	23	(-)	-	-	-	+	+	(-)	n.a.	n.a.	+
PHOSPHOROUS TRICHLORIDE	23	-	-	-	-	+	+	-	n.a.	n.a.	+
PHOTOGRAPHIC DEVELOPER	23	-	n.a.	+	(+)	+	+	+	+		+
PHOTOGRAPHIC FIXER	23	-	n.a.	+	(+)	+	+	+	+	0	+
PICRIC ACID 10%	23	0	(+)	+	+	+	+	-	0	n.a.	+
PINE NEEDLE OIL	40	+	+	+	+	+	-	-	+	+	+
PINE OIL	40	+	+	0	0	+	-	-	+	+	+
PIPERIDINE	23	-	-	-	-	-	-	-	n.a.	n.a.	+
PLANTOHYD 40 (GENOL)	80	0	+	-	-	+	-	-	+	0	+
POLYVINYL ACETATE EMULSION	23	n.a.	n.a.	+	+	0	+	-	n.a.	n.a.	+
POTASH CAUSTIC 10%	23	0	+	0	0	0	+	-	+	0	+
POTASSIUM ACETATE, AQ. SOL.	50	(-)	n.a.	0	0	-	+	-	+	0	+
POTASSIUM BORATE, AQ. SOL.	50	n.a.	n.a.	+	+	+	+	+	+	0	+
POTASSIUM BROMATE, AQ. SOL.	50	0	+	+	+	+	+	+	+	0	+
POTASSIUM BROMIDE, AQ. SOL.	50	-	0(+)	+	+	+	+	+	+	+	+
POTASSIUM CARBONATE, AQ. SOL.	50	-	n.a.	+	+	+	+	0	n.a.	n.a.	+
POTASSIUM CHLORATE, AQ. SOL.	50	0	+	0	0	+	+	n.a.	n.a.	+	+
POTASSIUM CHLORIDE, AQ. SOL.	50	0	+	+	+	+	+	+	+	+	+
POTASSIUM CYANIDE, AQ. SOL.	50	0	+	+	+	0	+	+	+	n.a.	+
POTASSIUM DICROMATE, AQ. SOL.	50	0	+	+	+	+	+	+	+	0	+
POTASSIUM HYDROXIDE 10 %	23	0	+	0	0	0	+	-	+	0	+
POTASSIUM PERCHLORATE, AQ. SOL.	50	n.a.	n.a.	0	0	+	+	-	0	+	+
POTASSIUM PERMANGANATE 25 %	23	-	0(+)	(-)	(-)	0	+	n.a.	+	-	+
PROPANE	23	+	+	+	+	+	-	-	+	+	+
PROPANOL	23	-	n.a.	+	+	+	+	+	+	+	+
PROPYL ACETATE	23	-	-	-	-	-	0	-	n.a.	n.a.	+
PROPYL AMINE	23	-	-	-	-	-	+	-	n.a.	n.a.	+
PROPYLENE	23	-	n.a.	-	-	+	-	-	+	+	+
PROPYLENE GLYCOL	23	0	n.a.	+	+	+	+	+	n.a.	n.a.	+

DANH MỤC HÓA CHẤT VÀ HỖN HỢP CHẤT (Sắp xếp theo thứ tự bảng chữ cái)	Nhiệt độ [°C]	PU	HPU/SPU /XPU	NBR	HNBR	FKM	EPDM	MVQ	POM	PA	PTFE virgin
PROPYLENE OXIDE	23	-	n.a.	-	-	-	0	-	n.a.	n.a.	+
PRUSSIC ACID	23	-	-	0	0	-	+	-	-	n.a.	+
P-TERTIARY BUTYL CATECHOL	23	-	-	-	-	+	0	n.a.	n.a.	n.a.	+
PYDRAUL 29ELT, 30E, 50E, 65E, 90E	80	-	(-)	-	-	+	+	0	n.a.	n.a.	+
PYDRAUL 312C, 540C	80	-	n.a.	-	-	+	-	-	n.a.	n.a.	+
PYDRAUL F-9	80	-	n.a.	-	-	+	0	n.a.	n.a.	n.a.	+
PYRANOL (TRANSFORMER OIL)	23	0	n.a.	+	+	+	-	-	n.a.	n.a.	+
PYRIDINE	23	-	-	-	-	-	0	-	0(+)	+	+
PYRROLE	23	-	n.a.	-	-	-	-	0	n.a.	n.a.	+
<b>Q</b>											
QUINTOLUBRIC N822 - 220	80	-	+	-	0	+	-	0(-)	+	+	+
QUINTOLUBRIC N822 - 300	80	0	+	-	0	+	-	(-)	+	+	+
QUINTOLUBRIC N850	80	0	+	-	0	+	-	(-)	+	+	+
Q8 KIRON LT68 (KUWAIT PETROLEUM)	60	-	+	+	+	+	-	-	+	0	+
<b>R</b>											
RAPE OIL (RAPE SEED OIL)	80	0	+	0	0	+	-	-	+	+	+
RARE GAS	n.a.	+	+	+	+	+	+	0	+	+	+
REFERENCE FUEL A (ISO 1817)	23	+	+	+	+	+	-	-	+	+	+
REFERENCE FUEL B (ISO 1817)	23	0	0	0	-	+	-	-	+	+	+
REFERENCE FUEL C (ISO 1817)	23	-	-	-	-	+	-	-	+	+	+
REFERENCE FUEL D (ISO 1817)	23	-	-	-	-	+	-	-	+	+	+
RENOLIN MR 20 VG 68 (FUCHS)	80	+	+	+	+	+	-	0	+	+	+
<b>S</b>											
SALT SOLUTION	50	0	+	+	+	+	+	+	+	0	+
SAUERKRAUT	23	-	+	+	+	0	+	+	+	0	+
SHELL ALVANIA R 2	60	+	+	+	+	+	-	0	+	+	+
SHELL DIALA-OIL D	80	+	+	+	+	+	-	-	+	+	+
SHELL DROMUS OIL B	60	-	+	+	+	+	-	-	+	0	+
SHELL FIREGARD 200	60	-	0(+)	+	+	0	+	(+)	+	0	+
SHELL HSG 80W/90	80	+	+	+	+	+	-	-	+	+	+
SHELL HYDROL DO 46	80	+	+	+	+	+	-	0	+	+	+
SHELL MACOMA 72	80	+	+	+	+	+	-	-	+	+	+
SHELL NATURELLE HF-E 15	80	-	+	-	-	+	-	-	+	+	+
SHELL OMALA 68	80	+	+	+	+	+	-	0	+	+	+
SHELL TELLUS 27, 33	80	+	+	+	+	+	-	-	+	+	+
SHELL TELLUS T 37	80	+	+	+	+	+	-	-	+	+	+
SHELL TELLUS 68	80	+	+	+	+	+	-	-	+	+	+
SHELL TELLUS 68 + 5% CASTROL CX 23	80	0	+	+	+	+	-	-	+	+	+
SHELL TIRENA WA	80	+	+	+	+	+	-	0	+	+	+
SHELL TMO SW 30	80	-	+	-	-	+	-	-	+	+	+
SIDERLUBRIC 822-200	80	-	+	-	0	+	-	-	+	+	+
SILICONE GREASE, SILICONE OIL	50	+	+	0	0	+	0	-	+	+	+
SILICONE GREASE, SILICONE OIL	80	0	+	-	-	+	-	-	+	+	+
SILVER NITRATE, AQ. SOL.	50	0	+	0	(+)	+	+	+	+	0	+
SKYDROL 500 B4 (MONSANTO)	70	-	-	-	-	-	+	-	n.a.	+	+
SKYDROL LD4 (7000) (MONSANTO)	70	-	-	-	-	-	+	-	n.a.	+	+
SODIUM ACETATE. AQ. SOL.	50	-	n.a.	0	0	-	+	-	+	0	+

DANH MỤC HÓA CHẤT VÀ HỖN HỢP CHẤT (Sắp xếp theo thứ tự bảng chữ cái)	Nhiệt độ [°C]	PU	HPU/SPU /XPU	NBR	HNBR	FKM	EPDM	MVQ	POM	PA	PTFE virgin
SODIUM BENZOATE, AQ. SOL.	50	-	n.a.	+	+	+	+	+	+	0	+
SODIUM BISULFITE, AQ. SOL.	50	0	+	+	+	+	+	+	n.a.	0	+
SODIUM BORATE, AQ. SOL.	50	0	+	+	+	+	+	+	+	0	+
SODIUM CARBONATE, AQ. SOL.	50	0	+	+	+	+	+	+	+	0	+
SODIUM CHLORATE, AQ. SOL.	50	0	+	+	+	+	+	-	+	0	+
SODIUM CHLORIDE(SALT), AQ. SOL.	50	0	+	+	+	+	+	+	+	0	+
SODIUM CYANIDE, AQ. SOL.	50	0	+	+	+	+	+	+	+	0	+
SODIUM DICHROMATE, AQ. SOL.	50	0	+	+	+	+	+	0	n.a.	0	+
SODIUM HYDROXIDE 10% (CAUSTIC SODA)	50	-	0	0	0	0	+	-	0	0	+
SODIUM HYDROXIDE 25% (CAUSTIC SODA)	50	-	0	0	0	-	+	-	0	0	+
SODIUM HYPOCHLORITE, AQ. SOL.	30	-	0	-	-	0	0	0	-	0	+
SODIUM NITRITE, AQ. SOL.	50	-	n.a.	+	+	+	+	+	+	0	+
SODIUM PERBORATE, AQ. SOL.	50	0	+	0	0	+	+	0	+	n.a.	+
SODIUM STEARATE, AQ. SOL.	50	n.a.	n.a.	+	+	+	+	+	n.a.	n.a.	+
SODIUM SULFATE, AQ. SOL.	50	0	+	+	+	+	+	+	+	0	+
SODIUM SULFIDE, AQ. SOL.	50	0	+	+	+	+	+	+	+	0	+
SODIUM THIOSULFATE, AQ. SOL.	23	0	+	+	+	+	+	+	+	0	+
SOLUBLE OIL	n.a.	+	+	+	+	+	-	-	+	+	+
SOUP SOLUTION	50	-	+	+	+	+	+	+	+	0	+
SOUR MILK	50	-	+	+	+	+	+	+	+	0	+
SOYA OIL	50	0	+	+	+	+	-	-	+	+	+
SPIRITS, SCHNAPS	23	-	0(+)	+	+	+	+	+	+	+	+
STARCH, AQ. SOL.	50	0	+	+	+	+	+	+	n.a.	n.a.	+
STEAM, UP TO 302°F	150	-	-	-	-	-	+	-	-	-	+
STEAM, UP TO 356°F	180	-	-	-	-	-	0	-	-	-	+
STEARIC ACID	50	0	+	0	0	+	0	-	+	+	+
STYRENE, MONOMER	23	-	0	-	-	0	-	-	+	+	+
SULFUR CHLORIDE	23	-	n.a.	-	-	+	-	-	n.a.	n.a.	+
SULFUR DIOXIDE, DRY	50	-	n.a.	-	-	+	+	0	-	+	+
SULFUR DIOXIDE, WET	50	-	n.a.	-	-	+	+	0	-	0(+)	+
SULFUR HEXAFLUORIDE	23	0	n.a.	0	0	0	+	0	+	+	+
SULFURIC ACID 10%	23	-	+	-	0	+	+	-	0	0	+
SULFURIC ACID 25%	23	-	n.a.	-	-	+	+	-	n.a.	n.a.	+
SULFURIC ACID 50%	23	-	-	-	-	+	+	-	n.a.	n.a.	+
SULFURIC ACID 60%	23	-	-	-	-	+	+	-	n.a.	n.a.	+
SULFURIC ACID 75%	100	-	-	-	-	0	+	-	n.a.	n.a.	+
SULFURIC ACID 96%	23	-	-	-	-	+	+	-	-	-	+
SULFUR MOLTEN	mp	-	-	-	-	+	+	-	+	+	+
SULFUROUS ACID	23	-	n.a.	0	0	+	+	-	-	0(+)	+
SULFUR TRIOXIDE, DRY	23	-	(+)	-	-	+	0	0	n.a.	n.a.	+
SUNFLOWER OIL	80	+	+	+	+	+	-	+	+	+	+
SUVA HP 62	23	+	+	n.a.	n.a.	n.a.	n.a.	n.a.	+	+	+
SUVA 134a	23	0	0	n.a.	n.a.	n.a.	n.a.	n.a.	+	+	+
SUVA 9000	23	0	0	n.a.	n.a.	n.a.	n.a.	n.a.	+	+	+
<b>T</b>											
TANNIC ACID	23	+	+	+	+	+	+	0	0	n.a.	+
TAR . TAR OIL	23	0	+	-	-	+	-	-	+	+	+

<b>DANH MỤC HÓA CHẤT VÀ HỖN HỢP CHẤT (Sắp xếp theo thứ tự bảng chữ cái)</b>	<b>Nhiệt độ [°C]</b>	<b>PU</b>	<b>HPU/SPU /XPU</b>	<b>NBR</b>	<b>HNBR</b>	<b>FKM</b>	<b>EPDM</b>	<b>VMQ</b>	<b>POM</b>	<b>PA</b>	<b>PTFE virgin</b>
TEBIOL HVI 32 A	80	-	+	-	-	+	-	-	+	+	+
TERTIARY BUTYL MERCAPTAN	23	-	-	-	-	+	-	-	n.a.	n.a.	+
TETRABROMOETHANE	23	-	n.a.	-	-	+	-	-	n.a.	n.a.	+
TETRACHLOROETHANE	23	-	-	-	-	+	-	-	n.a.	n.a.	+
TETRACHLOROMETHANE	23	0	0	-	-	+	-	-	0	+	+
TETRAETHYL LEAD	23	0	n.a.	0	0	+	-	-	n.a.	-	+
TETRAHYDROFURAN	23	-	-	-	-	-	-	-	0	0(+)	+
TETRALIN (SULFOLANE)	23	-	-	-	-	+	-	-	+	+	+
TEXACO REGAL B	70	+	+	+	+	+	-	-	+	+	+
TEXACO UNI-TEMP	23	+	+	+	+	+	-	0	+	+	+
TEXAMATIC "A" TRANSMISSION-OIL	23	0	n.a.	+	+	+	-	-	+	+	+
THIOKOL TP-90 B	23	n.a.	n.a.	-	-	+	+	n.a.	n.a.	n.a.	+
THIOKOL TP-95	23	n.a.	n.a.	-	-	+	+	n.a.	n.a.	n.a.	+
THIONYL CHLORIDE	23	-	n.a.	-	-	0	-	-	n.a.	n.a.	+
TOLUENE	23	-	-	-	-	+	-	-	+	+	+
TOLUYLENE DIISOCYANATE	23	-	-	-	-	0	0	-	n.a.	n.a.	+
TOOTH-PASTE	50	n.a.	(+)	+	+	+	+	+	+	+	+
TRANSFORMER OIL	23	+	+	+	+	+	-	0	+	+	+
TRIACETIN	23	-	n.a.	0	0	-	+	+	n.a.	n.a.	+
TRIBUTYL PHOSPHATE	23	-	-	-	-	-	+	0	n.a.	n.a.	+
TRICHLOROACETIC ACID	23	-	-	-	-	-	0	-	-	-	+
TRICHLOROETHANE	23	-	-	-	-	+	-	-	0	(+)	+
TRICHLOROETHYLENE (TRIAD)	23	-	-	-	-	+	-	-	-	0(+)	+
TRICRESYL PHOSPHATE	23	(-)	n.a.	-	-	+	+	0	+	+	+
TRIETHANOLAMINE	23	-	-	0	0	-	+	(-)	+	+	+
TRINITROTOLUENE	23	-	-	-	-	0	-	-	n.a.	n.a.	+
TRIOCTYL PHOSPHATE	23	-	-	-	-	0	+	-	n.a.	n.a.	+
TURPENTINE	50	-	n.a.	0	0	+	-	-	+	+	+
<b>U</b>											
UNIVIS 40 (ESSO)	70	+	+	+	+	+	-	-	+	+	+
UNIVIS J 13 (ESSO)	80	+	+	+	+	+	-	-	+	+	+
UREA, AQ. SOL.	50	n.a.	+	+	+	+	+	0	+	+	+
<b>V</b>											
VACUUM PUMP OIL N 62 (LEYBOLD)	17	+	+	0	+	+	-	+	+	+	+
VASELINE	40	+	+	+	+	+	-	+	+	+	+
VEGETABLE OIL	23	+	+	+	+	+	-	+	+	+	+
VINEGAR 5%	23	-	+	0	0	+	+	+	+	0	+
VINYL CHLORIDE	23	-	-	-	-	+	0	-	+	+	+
<b>W</b>											
WAGNER 21 B	23	-	-	-	-	-	+	0	n.a.	n.a.	+
WATER, DISTILLED	100	-	0	0	+	0	+	+	(+)	0	+
WATER, DRINKING (COLD)	20	+	+	+	+	+	+	+	+	0	+
WATER, DRINKING (HOT)	80	-	+	0	+	0	+	+	+	0	+
WATER, DRINKING (HOT)	100	-	0	0	+	0	+	+	(+)	0	+
WATER, DRINKING (MINERAL)	50	-	+	+	+	+	+	+	+	0	+
WATER, SEA	80	-	+	+	+	+	+	+	+	0	+
WATER. WASTE	50	-	+	+	+	+	0	0	+	0	+

